

企業概要

株式会社九州イノアック

＜行橋工場事業内容＞
自動車部品 成型から塗装、組立、出荷まで安心の1貫生産



企業概要

企業名 : 株式会社九州イノアック
設立年月日 : 1966年2月7日(昭和41年)
所在地 : 本社
 〒812-0013
 福岡県福岡市博多区博多駅東三丁目12番24号QRビル7F
TEL 092-431-8620
FAX 092-431-8329
行橋工場
 〒824-0022
 福岡県行橋市稲童1333-1
TEL 0930-28-8166
FAX 0930-28-8167
生産拠点 : 行橋工場、菊池工場、浮羽工場、北九州工場
資本金 : 9375万円
年商 : 160億円
従業員 : 918名
代表者 : 代表取締役 飯田康雄・筒井英樹
会社HP : <https://www.kyu-inoac.co.jp>
自動車関連の実績 : 有(製品:自動車外装製品の成型~塗装)
過去に実績有(製品:)
無
交通アクセス : 東九州自動車道 みやこ豊津ICから車で10分

自社の技術内容(主要製品等)

行橋工場

北九州市のベッドタウンとして発展が進む山や海の自然が多い街です。
「長井浜海水浴場」や源干狩りを楽しめる「長井浜マテ貝ほり場」といった海のお出かけスポットや、戦国武将黒田官兵衛の九州最初の居城として知られる「馬ヶ岳城跡」が山麓にあります。

省エネルギー、省資源、安全を徹底追求した工場
自動車部品 成型~塗装~組立~出荷まで安心の一貫生産体制

特色 九州地区No.1の外装塗装生産工場

技術 最新設備、最新技術を取り入れた自動車部品製造

生産品目

・自動車外装部品
 リアスポイラー、ロッカーパネル、
 バックドアパネル、ルーフモール

・自動車機能部品
 シールプレート、
 エンジンインシュレーター、
 各種ウレタン吸音材

保有設備

・射出成形機
 2500t × 2台

・塗装ライン
 間口1200mm
 ベルガン静電塗装

・組立ライン
 振動溶着機、ボンド接着機

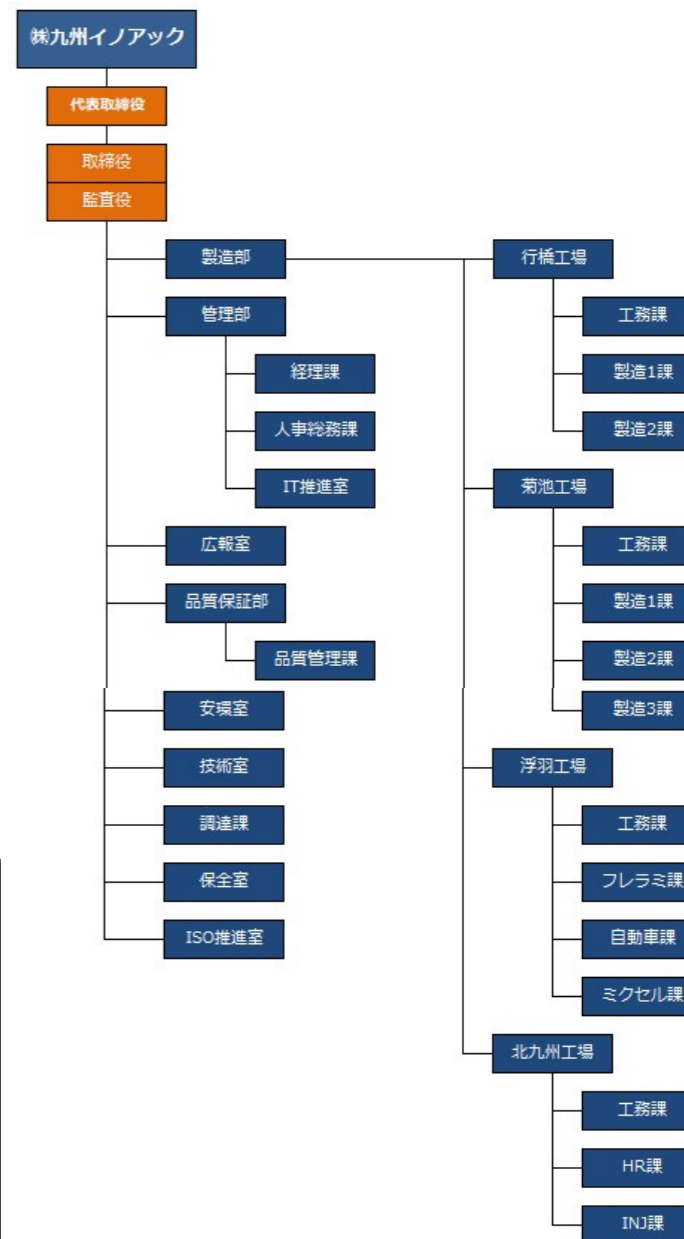
・ウレタンモールド成型ライン
 キャリア搬送サークルライン、
 撥水材塗布自動ロボット



保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	設備仕様	台数
射出成型機	UMHIPT	2500em II-340	型締め力 2500t	最大型幅W2000mm × L1350mm × H1400mm	2
取出し機	スター精機	STE0620	最大荷搬重量 40kg		2
塗装ロボット	安川電機	MOTOMAN-MPX3500/R仕様	可搬質量 15kg	塗装ライン付帯設備	7
塗装ロボット	安川電機	MOTOMAN-MPX3500/L仕様	最大リーチ 2700mm	塗装可能最大ワーク幅1810mm	4
注入口ロボット	安川電機	MOTOMAN-GP180	可搬質量180kg 最大リーチ2702mm	ポリウレタン成形ライン付帯設備	1
塗布ロボット	安川電機	MOTOMAN-GP25-12	可搬質量12kg 最大リーチ2010mm	最大型幅W1260mm × L760mm × H550mm	2
振動溶着機	BRANSON	M-836H	41kVA	最大型幅W1450mm × L600mm × H650mm	1
コンプレッサー	日立産機システム	OSP-75VWRN3	75kW (インバーター)		2
コンプレッサー	日立産機システム	OSP-75M6WRN3	75kW (定速)		3
コンプレッサー	日立産機システム	OSP-37VARN3	37kW (インバーター)		1
コンプレッサー	日立産機システム	OSP-22VARN3	22kW (インバーター)		1
ボイラー	三浦工業	SQ-2000AS	最大蒸発量2000kg/h		7
ボイラー	三浦工業	SQ-1500AS	最大蒸発量1500kg/h		2
25-10クレーン	日本ホイスト	NHEJ25TDV-T-10TDV-12	定格荷重25t/10t		1

会社組織図



経営理念

1本の大きな木を育てるより、多くの個性ある木を育て、美しい森をつくる。

品質目標

＜品質方針＞

『生まれ良品に基づく工程内品質保証の確立』

＜キーワード＞

-良いものしか生まない、良いものしか流さない-

＜重点実施事項＞

- ①安全衛生
- ②製造とのPA活動&QC活動の実施
- ③新規生準におけるSSA活動
- ④2Sパトロール強化(協力先)
- ⑤作業観察 質の向上
- ⑥品質情報共有活動
- ⑦品質向上活動のやり切り
- ⑧客先とのコミュニケーション推進

特徴・強み(セールスポイント)

最新設備、最新技術により、省エネルギー、省資源、安全を徹底追及。自動車部品を成型から出荷まで一貫生産体制。