

有限会社 宮西コスモス

樹脂成形・塗装・組立までの一貫ライン
チップウレタン製造(宮市事業所)
ウレタンシートの補修・仕上・シートカバー縫製

企業概要

企業名 : 有限会社 宮西コスモス
設立年月日 : 平成7年1月24日
本社 〒824-0004
福岡県行橋市大字金屋695-18
(TEL)0930-24-7653 (FAX)0930-24-7474
宮市事業所 〒824-0031
福岡県行橋市西宮市五丁目458-1
(TEL)0930-25-2202 (FAX)0930-25-2203
美祿事業所 〒759-2222
山口県美祿市伊佐町伊佐3418-1
(TEL)0837-54-0035 (FAX)0837-52-4701

資本金 : 300万円
年商 : 1,140百万円
従業員 : 176名/(パート・派遣含む) 令和4年8月現在
代表者 : 宮西太一
主要取引先 : 錦陵工業(株)・アケムフォーミングジャパン(株)(旧 ブリヂストングループ)
・アケムフォーミングジャパン(株)(同上) ・(株)ファルテック
・(株)オーテックジャパン・豊田合成(株)(大丸興業(株))
・盟和産業(株)・三泉化成(株)・(株)オートワークス京都
・昭和電工マテリアルズ・オートモーティブプロダクツ(株)
・日本プラスチックステクノロジー(株)・大栄(株)

沿革

平成7年01月 親会社宮西設備(株)の製造部門を発展的に分離
独立し(有)宮西コスモスを設立

平成8年09月 チップモールド生産設備操業開始

平成10年06月 美祿事業所操業開始(ウレタンシート仕上補修)

平成11年10月 塗装生産設備操業開始(自動車外装部品の塗装組立)

平成12年09月 樹脂塗装生産設備増設(5ブース手吹塗装)

平成13年08月 宮市事業所増築

平成16年11月 ISO9001:2000 認証取得

平成17年08月 宮市事業所増築及びチップウレタン最新設備設置

平成18年11月 本社第二工場増設(トランクデッキボード成形・組立)

平成19年04月 中国CCC認証取得

平成20年07月 本社第三工場テント棟の増設

平成23年05月 ロボット塗装ブースの新設

平成24年04月 本社第三工場増設(ウレタンシートの在庫管理・仕上補修)

平成26年04月 自動車用シート(キャラバン車)の縫製作業開始

平成27年01月 ウレタンシートの補修仕上作業移転(錦陵工業(株)インハウス化)

平成27年05月 ロボット塗装ブースの増設

平成27年05月 樹脂成形機(450t/550t) 2台新設し成形作業の開始

平成27年11月 大物樹脂部品の塗装ブースの設置

平成28年06月 樹脂成形機(650t)1台増設

平成28年11月 樹脂成型機(350t)2台増設

平成29年12月 樹脂成形機(550t)1台増設

経営理念

地域と共に、輝く明日を築きます。

品質方針

最小の経費で最大の効果を宗として、弛まず品質の向上を計り、お客様に信頼と満足を頂き、仕事を通じ地域社会に貢献する企業を目指す。

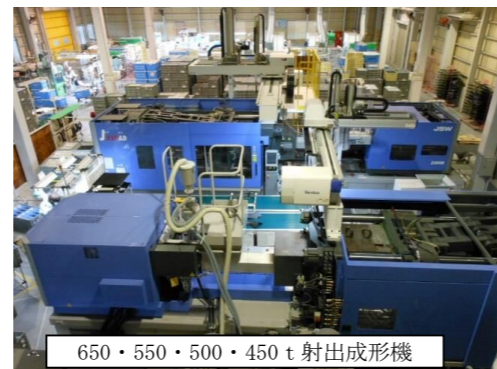
行動指針

1. データに基づく管理
2. 継続的な改善
3. 5Sの推進

自社の技術内容 (主要製品等)

(自動車の内装・外装品の射出成形&部品組立)

射出成形機の設置(H27年5月)で顧客からの支給材の輸送コストの削減を図ると同時に、成形品の品質管理の下、次工程(塗装品)の直行率向上に繋げてまいります。今後は「必要なモノを必要な時に生産」する同期生産の思想を織り込み、部分最適から全体効率化への「もの造り」を推進してまいります。



650・550・500・450 t 射出成形機



350t 射出成形機(2基)

(チップウレタンの成形&ウレタンシートの補修仕上げ)

廃材となったウレタン発砲材を社内の粉碎機でチップ化し、圧縮成形機をもって自動車のアンダーマット或いはアームレストの心材として源流工程から一貫したラインで効率よく生産が行われています。(宮市事業所)



自社開発のチップ成形機



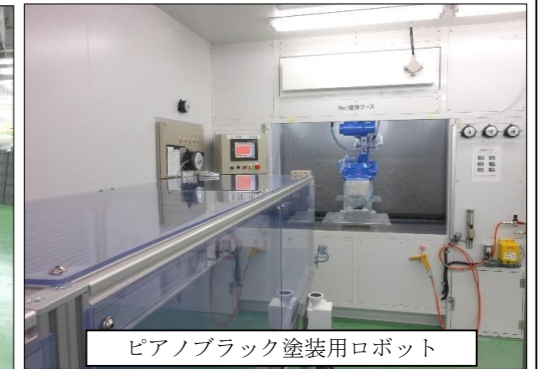
シートウレタンの補修仕上げ

(射出成型後の塗装&部品組立)

塗装工法の最適化を図りロボット塗装の採用及びクリーン度の向上による難易度の高いピアノブラック塗装及び蒸着メッキ品へのクリアー塗装が実現致しました。主な加工製品としては車の外装部品のポデー色塗装、及び内装品の光輝塗装があり、成形-塗装-組立の一貫作業が可能になりました。



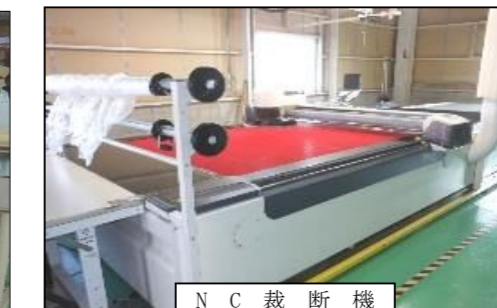
塗装の前処理室



ピアノブラック塗装用ロボット

(自動車用シートの表皮裁断から縫製作業)

自動車用シートの縫製作業の移管(平成26年4月)が行われ表皮裁断から一貫作業を手掛けております。一方、シート以外の加工分野として、アームレスト(エクストレイル車)の縫製作業も平成28年度から開始され高級感溢れるダブルステッチ縫いで車両評価も高め、量産体制にも対応を致しております。



NC 裁断機



自動車用シートの縫製作業

保有設備一覧

部署	生産設備	設備仕様及び能力	保有数
樹脂成形・塗装・検査・組立 ※成形からの塗装・組立までの一貫生産方式	成形機(東芝製 EC350N II-17A)	ダイパー間距離H*V 730/730	2基
	成形機(日鋼製 J450AD)	ダイパー間距離H*V 900/810	1基
	成形機(東芝製 EC550SX II)	ダイパー間距離H*V 970/910	1基
	成形機(日鋼製 J550AD)	ダイパー間距離H*V 960/900	1基
	成形機(日鋼製 J650AD)	ダイパー間距離H*V1060/960	1基
	塗装ロボット(N01)	2.7W×3.3D×2.6H(PX1250型)	1基
	塗装ロボット(N02)	2.7W×3.3D×2.6H(PX1250型)	1基
	塗装ブース(主に内装品)	3.4W×3.3D×2.6H	3基
	塗装ブース(主に大物外装品)	7.0W×4.5D×3.0H (2ブース使用可)	1基
	乾燥炉(ボイラー熱交換)	0.8W×1.9D×2.0H	6基
乾燥炉(電気 130℃)	1.9W×2.2D×2.0H	3基	
チップ・ウレタン成形・仕上	裁断機(バーチカルカッター)	Max 幅 1.0m・高さ 1.0m	1基
	剥離式粉碎機	250kg/時	2基
	接着剤混合機orサイロ式	30kg/回	2基
	チップ成形機(蒸気)	成形機	12基
シートウレタン仕上加工・補修	乾燥炉	2.6W×5.2D×2.4H	2基
	プレス裁断機	裁断能力100t	1基
シート縫製	プレス裁断機	裁断能力50t/20t	各1基
	総合送りマシン	LU2-4410	15基
	2本ポストマシン	LPW28-BL	3基
	多軸マシン	SSLD-378R	2基
	高周波溶着機	R-20300 200V	1基
	NC裁断機(レクトラ)	VectorAuto5000-71	1基

特徴・強み(セールスポイント)

自動車産業で培った経験豊富な技術部隊(宮西設備(株))を親会社に持ち、進化し続けるクルマの内・外装品の要求品質に対応できる生産ラインの確立です。