

企業概要

タカラ化成工業株式会社

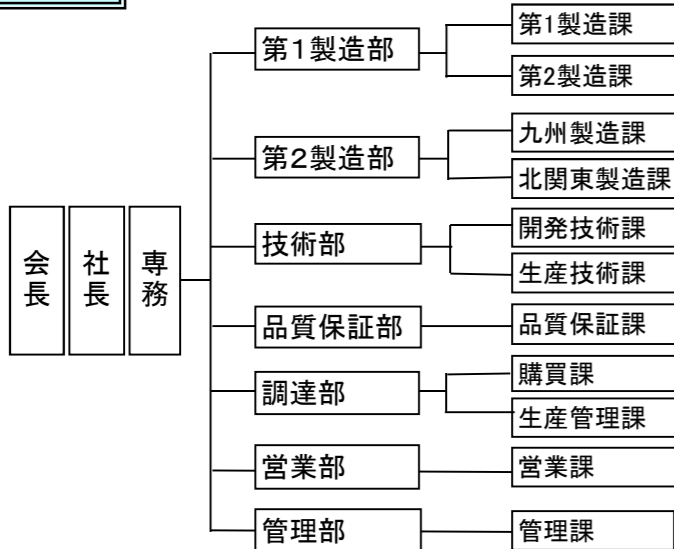
<事業内容>

射出成形による自動車等各種プラスチック製品の製造販売

企業概要

企業名 : タカラ化成工業株式会社
 U R L : http://www.takarasei.com
 E - m a i l : info@takarakasei.co.jp
 設立年月日 : 1962年(昭和37年)8月10日
 所在地 : 【本社】
 〒445-0011愛知県西尾市上羽角町風越6番地
 TEL:0563-52-1411(代) FAX:0563-52-4305
 【九州行橋工場】2008年7月開設
 〒824-0068福岡県行橋市延永6-2
 TEL:0930-26-2055 FAX:0930-26-2152
 【北関東甘楽工場】
 〒370-2213群馬県甘楽郡甘楽町白倉1996
 TEL:0274-75-1097 FAX:0274-75-1283
 資本金 : 4375万円
 年商 : 60億円(2020年度実績)
 従業員 : 280名(派遣社員含まず)
 代表者 : 取締役会長 木村勝昭 取締役社長 木村友一
 主要取引先 : 東海興業(株)、セントラル硝子(株)、(株)タチエス
 盟和産業(株)、(株)タケヒロ
 自動車関連の実績 : 有(製品:外装及び内装部品) 過去に実績有(製品:) 無
 交通アクセス : 九州行橋工場 : JR日豊本線行橋駅より車で10分

会社組織図



経営理念

優れた製品によって「社会に必要とされ」
たゆみない発展を目指す

品質目標

品質の継続的改善によりお客様からの信頼と満足を得る

1. 品質方針達成に向け、品質マネジメントシステムの継続的改善を図る
2. 品質方針の展開にあたり、品質目標を定め、達成を図る
3. 全社員がこの品質方針を理解し、活動を実践する

重点方針

1. 品質第一主義に基づく顧客要求品質の達成
2. 圧倒的競争力を目指したつくり方改革の推進
3. 次世代の核となる新技術・新商品開発への挑戦
4. 人を活かすしくみ作りと人材育成の推進

自社の技術内容(主要製品等)

ガスアシスト射出成形ピラーガーニッシュ

- ガスアシスト射出成形とインサート2色成形技術との組合せによりデザイン性向上と軽量化を実現しました。



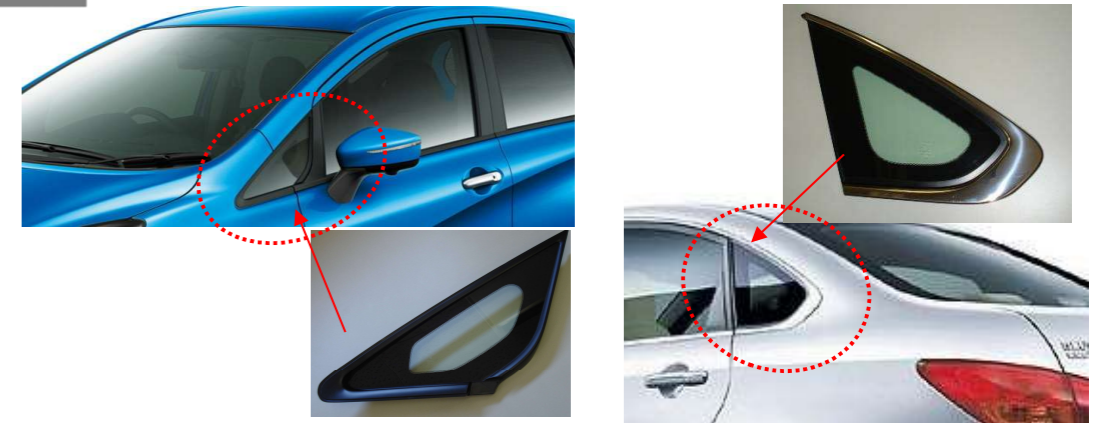
塗装レス高光沢ガーニッシュ

- 新材料と金型の工夫により塗装レスで高光沢を実現。ピアノブラック調が美しい成形品です。



ガラス一体成形

- 金型にガラス、クリップ、金属モールなどをインサートして樹脂を一体成形します。デザイン性に加えシール性などの性能に優れています。



シート周り部品



保有設備一覧

2023年6月現在

《九州行橋工場》

- 射出成形機 14台
 (450ton 11台 550ton 1台 680ton 2台)
 ガスアシスト成形対応 3台
 ガラス一体成形ライン 4ライン

《本社工場》

- 射出成形機 32台
 (100~680ton)
 (縦型成形機 2台含む)
 ガスアシスト成形対応 13台
 ガラス一体成形ライン 2台
- 塗装ライン(自動) 1ライン

《北関東甘楽工場》

- 射出成形機 7台
 (縦型300ton 3台 350ton 1台 450ton 3台)
 ガラス一体成形ライン 5ライン

特徴・強み(セールスポイント)

ガスアシスト射出成形技術にて自動車外装部品を量産している数少ない企業の1つです。ガラス一体成形などインサート成形技術も得意です。