

# 有限会社 宮西コスモス

樹脂成形・塗装・組立の一貫ライン  
チップウレタン製造(宮市事業所)  
ウレタンシートの補修仕上・シートカバー縫製

## 企業概要

企業名 : 有限会社 宮西コスモス  
設立年月日 : 平成7年1月24日  
本社 〒824-0004  
福岡県行橋市大字金屋695-18  
(TEL)0930-24-7653 (FAX)0930-24-7474  
宮市事業所 〒824-0031  
福岡県行橋市西宮市五丁目458-1  
(TEL)0930-25-2202 (FAX)0930-25-2203  
美祢事業所 〒759-2222  
山口県美祢市伊佐町伊佐3418-1  
(TEL)0837-54-0035 (FAX)0837-52-4701  
広島事業所 〒739-0145  
広島県東広島市八本松西五丁目6-8  
(TEL)082-497-0130 (FAX)082-428-0577

資本金 : 300万円  
年商 : 1,270百万円  
従業員 : 185名/(パート含む)平成27年6月現在  
代表者 : 宮西健司  
主要取引先 : 錦陵工業(株)・ブリヂストンケミテック(株)  
・ブリヂストン化成(株)・盟和産業(株)・三泉化成(株)  
・(株)オーテックジャパン・(株)オートワークス京都  
・日立化成オートモティブプロダクツ(株)  
・ファルテック(株)・九州南部化成(株)・中国化成工業(株)  
・大塚産業マテリアル(株)・倉敷紡績(株) (順不同)

## 沿革

平成7年1月 親会社宮西設備(株)の製造部門を発展的に分離  
独立し(有)宮西コスモスを設立  
平成8年9月 チップモールド生産設備操業開始  
平成10年6月 美祢事業所操業開始  
(ウレタンシート仕上補修)  
平成11年10月 塗装生産設備操業開始  
(自動車外装部品の塗装組立)  
平成12年9月 塗装生産設備増設(5ブース手吹塗装)  
平成13年8月 宮市事業所増築  
平成16年11月 ISO9001:2000 認証取得  
12月 広島事業所操業開始  
(ウレタンシート仕上補修)  
平成17年8月 宮市事業所増築及びチップウレタン最新設備設置  
平成18年11月 本社第二工場増設  
(自動車用トランクデッキボード成形・組立)

## 経営理念

地域と共に、輝く明日を築きます。

## 品質目標

最小の経費で最大の効果を宗として、弛まず品質の向上を計り、お客様に信頼と満足を頂き、仕事を通じ地域社会に貢献する企業を目指す。

## 行動指針

1. データに基づく管理
2. 継続的な改善

## 自社の技術内容 (主要製品等)

### (自動車の内装・外装品の成形・塗装・組立)

射出成形機の設置(H27年5月)で顧客からの支給材の輸送コストの削減を図ると同時に、成形品の品質管理の下、塗装品の直行率向上に繋げてまいります。今後は「必要なモノを必要な時に生産」する同期生産の思想を織り込んだ全体効率化を進めてまいります。



樹脂射出成形機

塗装の前処理室

塗装工法の最適化を図りロボット塗装の採用及びクリーン度の向上によって難易度の高いピアノブラック色及び蒸着メッキ品へのクリアー塗装が実現致しました。主な加工製品としては車の外装部品のボデー色塗装、及び内装品の光輝塗装があり最終部品組付けまで一貫で生産を行います。



ロボットによるクリアー塗装

成形・塗装後の部品組み付け

## 保有設備一覧

部署	生産設備	設備仕様及び能力	保有数
樹脂成形・塗装・検査組立 ※成形からの塗装・組立一貫生産方式	成形機(日鋼製 J550AD)	ダイバー間距離 H/V960/900	1基
	成形機(日鋼製 J550AD)	ダイバー間距離 H/V900/810	1基
	塗装ロボット(N01)	9.0W×12.0D×2.6H(PX1250型)	1基
	塗装ロボット(N02)	9.0W×12.0D×2.6H(PX1250型)	1基
	塗装ブース(主に内装品)	3.4W×3.3D×2.6H	3基
	塗装ブース(主に大物外装品)	5.0W×4.5D×2.6H	1基
	乾燥炉(ボイラー熱交換)	0.8W×1.9D×2.0H	5基
トランクボード バックボード	乾燥炉(電気 120°C)	2.2W×1.9D×2.0H	1基
	表皮一体成形機	200t (盟和産業(株))	1基
チップウレタン 成形・仕上	樹脂基材供給ロボット	(盟和産業(株))	1基
	裁断機(バーチカルカッター)	Max 幅 1.0m・高さ 1.0m	1基
	剥離式粉碎機	250kg/時	2基
	接着剤混合機orサイロー式	30kg/回	2基
	チップ成形機(蒸気)	成形機	25基
シートウレタン 仕上加工 or 順列納入	乾燥炉	2.6W×5.2D×2.4H	2基
	プレス裁断機	裁断能力100t	1基
	プレス裁断機	裁断能力50t	1基
	プレス裁断機	裁断能力25t	2基
シート縫製	接着剤塗布ブース	1.5W×0.7D×1.2H	2基
	多軸ミシン	SSLD-378R 200V	20基
	高周波ウエルダー	R-20300 200V	1基
	NC裁断機(レクトラ)	VT50AUT071	1基

### (自動車のトランクボード成形・組立)

弊社の顧客様で開発された、表皮一体型中空成形法による高品質なトランクデッキボードの生産工程が確立されました。この工法は、自動車のトランク形状の多様化が進む中いかなる複雑な形状にも対応できます。



トランクボード成形機

バックボードの組立ライン

### (チップウレタン製造・ウレタン補修仕上・シート縫製)

不要になったウレタン発砲材を社内の粉碎機でチップ化し、圧縮成形機をもって自動車のアンダーマット或いはアームレストの心材が源流工程から一貫したラインで効率よく生産が行われています。



自社開発のチップ成形機

シートウレタンの補修仕上

自動車用シートの縫製作業

## 特徴・強み(セールポイント)

自動車部門で培ったノウハウを生かす開発部隊(宮西設備(株))との共同開発で進化し続けるクルマの内装品・外装品の要求品質に対応できる生産ラインです。