

# 晃大商事株式会社

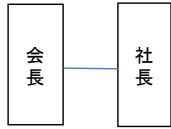
## <事業内容>

- 省力化機械・製作
- 金型・治工具の製作

## 企業概要

**企業名** : 晃大商事株式会社  
**設立年月日** : 昭和41年4月  
**所在地** : 〒824-0076  
 福岡県行橋市下崎150-1  
 TEL 0930-23-0111  
 FAX 0930-22-2200  
**資本金** : 2,000万  
**年商** : 11億 (2014年度)  
**従業員** : 40人  
**代表者** : 代表取締役社長 大石彰一郎  
**主要取引先** : NOK(株)、吉野プラスチック(株)、NSK(株)  
**自動車関連の実績** : 有(製品: 省力機械・金型)  
過去に実績有(製品:  
無  
**交通アクセス** : 日豊線 行橋駅より車で13分

### 会社組織図



各設備は担当者が毎日点検を行っています。  
設備講習毎に標準書を作成し、作業の統一を試みています。



自然との共存を目指す超精密加工工場

## 特徴・強み(セールスポイント)

加工技術だけではなく、地球環境問題にも取り組み、太陽光発電200kWを設置し温暖化の原因とされるCO2の削減にも努めています!

## 経営理念

得意先の信用と良い情報の摂取  
適正利潤の追求と創意工夫  
社員の健康

## 品質方針

1. お客様第一主義の徹底
2. 現場・現実・現物主義の徹底
3. 品質向上への環境作り

\*毎月、品質会議を行い品質向上に努めます。

## 改善目標

2S1Y活動の徹底により、品質・価格・納期を追求します。

## 自社の技術内容(主要製品等)

主要製品	月産生産能力
200t400角プレス	10台
300t射出成形機	2台
画像処理装置	5台
回転電気炉	10台
モールドベース加工 W1000×D800	20枚
中空加工 φ4.5~φ30	3000m

主要取引先	1. NOK(株)	2. 吉野プラスチック(株)	3. NSK(株)
	ゴム用加硫プレス ゴム用仕上機 ゴム用カット機 など	精密金型プレート 金型周辺部品 など	ボールネジ用加工

2S1Y活動内容	1. 台車による製品・部品の管理(探す時間ゼロ)	2. 加工作業・組立作業の標準書作成	3. 工程・技術・工具・備品などの見える化	4. コンタミ防止	5. 切粉ゼロ
					などなど

## 主要設備一覧

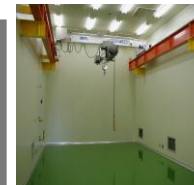
機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
フレジジョンセンター	安田工業	YBM-600N	±0.005	850*650*500	1
フレジジョンセンター	安田工業	YBM-800N	±0.005	1100*800*800	1
CNC治具ボラー	安田工業	YBM-8120V	±0.002	800*1200*450	2
CNC治具ボラー	安田工業	YBM-950V	±0.002	900*500*350	1
フレジジョンセンター	安田工業	YBM-6T	±0.005	1000*800*800	1
マシニングセンター	牧野フライス	FNC106-A30	±0.02	1000*600*500	1
立形マシニングセンター	大阪機工	MCV860	±0.02	2300*850*720	2
NC旋盤	ミヤノ	LX-21		200*φ51*φ1	1
NC旋盤	オークマ	LB300		370*500	1
汎用型高精度旋盤	シャブリン社	180-CGN	±0.002	2100*φ430	1
超精密成形研削盤	ナカセ		0~±0.002	600*1500	1
超精密成形研削盤	長島精工	NP840-MD	0~±0.002	800*400*350	1
ガンドリルマシン	ミツトメ	MEG 1000S		4.5~24.0*1000	3
工具顕微鏡	トプコン	TUM-220LSN		220mm*100mm	1
工具顕微鏡	オリンパス	MTN型		150mm*750mm*130mm	1
3次元CADCAM					3

恒温室: 室内温度23度設定

クリーン仕様検査室

安田工業: 超高精度化・自動化

ナカセ・サブミクロン研削



### 加工実績

1. NAK材
2. SUS材
3. STAVAX
4. SCM440
5. PX5
6. アルミ材

福岡県自動車産業参入アドバイザーより毎月ご指導を頂き、2S1Y改善を推進しております。

